



論第155号-1

日本塑性加工学会賞

冷間後方カップ押し出し鍛造における
ねじり振動付加による軸方向押し出し荷重の低減
—ねじりモーション付加鍛造加工法の開発 第1報—

大 阪 大 学 松 本 良 殿
高塚 誠司 殿
宇都宮 裕 殿

本学会において審査の結果
論文賞

に値するものと認めましたので
規程に基づき賞状と賞牌を
贈りこれを表彰します

2021年6月3日

一般社団法人
法

日本塑性加工学会

会長 岡 田 政 道

